

Brique mécanique perforée, fabriquée à partir d'argile Yprésienne. Un traitement de surface lors de sa mise en forme lui confère un aspect incrusté de nervures, sablé, avec une palette de couleurs nuancées allant de l'ocre au noir en passant par le bordeaux, le tout appliqué sur un tesson rouge. La cuisson se fait en atmosphère oxydante d'au moins 980°C.



PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)				
			BS	DL50
Dimensions	Longueur	mm	215	288
	Largeur	mm	102,5	88
	Hauteur	mm	65	50
Tolérances dimensionnelles			T1	T1
Plage			R2	R2
Planéité des faces de pose		%	1	1
Parallélisme des faces de pose			2	2
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	< 40	< 35
Masse volumique apparente sèche		kg/m ³	1280-D2	1350-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m ³	2000-D1	2000-D1
Résistance à la compression	Rés. Moy. \perp à la face de pose	N/mm ²	≥ 40	≥ 30
	Facteur de forme / format		0,8	0,8
	Rés. norm. \perp à la face de pose	N/mm ²	34	23
	Catégorie		I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm ²	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm ²	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1
Absorption d'eau		%	≤ 12	≤ 12
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m ² .min	$1,5 < IW \leq 4,0$	$1,5 < IW \leq 4,0$
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, sec, brique}$	W/m.K	0,44	0,44
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON BB/202/681/024-00-P/01)				
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel	
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, sec, unité}$ (90/90)	W/m.K	0.49	0.49
Efflorescence	Selon NBN B 24-209		Pas d'efflorescence	

Les briques ont des arêtes chanfreinées. Les perforations se trouvent à au moins 20 mm de la face visible.

La panneresse et au moins une boutisse ne présentent aucune fissure, écornure ou ébréchure qui pourrait nuire à l'aspect de la maçonnerie, examinée à une distance de 2 m pour minimum 95% des briques.

Avant la mise en oeuvre, l'entrepreneur déposera des échantillons pour l'accord du maître d'ouvrage ou son architecte.

Les dégâts et les différences de teinte doivent être signalés avant la mise en oeuvre.

La terre cuite est un produit naturel. Une légère différence de teinte est possible d'une fabrication à l'autre. Il est donc nécessaire de commander l'ensemble des briques en une fois.